CLIPPEDIMAGE= JP406099870A

PAT-NO: JP406099870A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 06099870 A

TITLE: BODY FRAME FOR MOTORCYCLE

PUBN-DATE: April 12, 1994

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

KOMATSUBARA, HIROSHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

YAMAHA MOTOR CO LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP04165567

APPL-DATE: June 2, 1992

INT-CL (IPC): B62K011/02

US-CL-CURRENT: 180/219,180/311 ,280/288.3

ABSTRACT:

PURPOSE: To allow a frame to be bent laterally without spoiling a fine view by using longitudinal flat pipes, formed of aluminum extruded material, as tank rails, forming the inclined face on the outer wall upper part surface of the tank rail, and setting the longitudinal length of the tank rail over three times the lateral length of the tank rail.

CONSTITUTION: A lateral pair of flat pipes 14 used as tank rails 5, 5 are formed of aluminum extruded material three internal sections of which are respectively formed into longitudinal and almost hollow rectangular cross section so as to be longitudinal also as a whole. Because of using such flat

01/23/2003, EAST Version: 1.03.0002

pipes 14 as the tank rails 5, 5, torsional rigidity and longitudinal rigidity with a head pipe 1 as a fulcrum are increased. The lowest ground clearance from the ground surface can be designed gear easily and secured sufficiently, and a front wheel steering 2 can be also offset backward, so that a wheel base can be shortened very easily. Also, since the longitudinal tank rails 5, 5 are exposed onto both outer faces of a body, a frame can be emphasized from the viewpoint of external design.

COPYRIGHT: (C) 1994, JPO&Japio

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平6-99870

(43)公開日 平成6年(1994)4月12日

(51)Int.Cl.⁵

B 6 2 K 11/02

識別記号

庁内整理番号 7336-3D

FΙ

技術表示箇所

審査請求 有 発明の数1(全 4 頁)

(21)出願番号

特願平4-165567

(62)分割の表示

特願昭60-122028の分割

(22)出顧日

昭和60年(1985) 6月5日

(71)出願人 000010076

ヤマハ発動機株式会社

静岡県磐田市新貝2500番地

(72)発明者 小松原 博

静岡県磐田市中泉1797番地

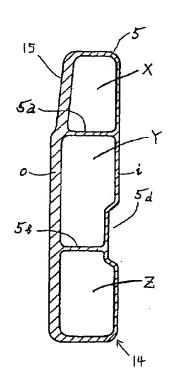
(74)代理人 弁理士 堀 宏太郎 (外1名)

(54)【発明の名称】 自動二輪車の車体フレーム

(57)【要約】

【目的】 本発明は、自動二輪車の車体フレームにおい て、軽量で強度、縦方向の剛性及びねじり剛性を高く し、そうして最低地上高を十分確保し、ホィールベース を短くし、美観を損なうことなくフレームを横方向に曲 げることを設計上容易とさせることを課題とする。

【構成】 ヘッドパイプに連設された左右一対のタンク レールが、ヘッドパイプから後方かつ側面視で斜め下方 に略直線的に延び、上記タンクレールが車体の両外側面 に露出するように配設され、タンクレールとしてアルミ 押出材による縦長の偏平パイプが用いられ、タンクレー ルの外側壁上部に傾斜面が形成され、タンクレールの縦 方向長さがタンクレールの横方向長さの3倍を越える長 さとされている。



01/23/2003, EAST Version: 1.03.0002

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ヘッドパイプに連設された左右一対のタ ンクレールが、ヘッドパイプから後方かつ側面視で斜め 下方に略直線的に延び、上記タンクレールが車体の両外 側面に露出するように配設され、タンクレールとしてア ルミ押出材による縦長の偏平パイプが用いられ、タンク レールの外側壁上部表面に傾斜面が形成され、タンクレ ールの縦方向長さがタンクレールの横方向長さの3倍を 越える長さとされた自動二輪車の車体フレーム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、自動二輪車の車体フレ ームに関する。

[0002]

【従来の技術】従来、自動二輪車の車体フレームとし て、エンジンをゆりかごに載せるような形をしたダブル クレードル型フレーム及びセミダブルクレードル型フレ ームが、強度、剛性が比較的高いことから、多用されて いる。自動二輪車においては、地面からの車体の高さ、 つまり最低地上高が所定量確保されなければならない が、ダブルクレードル型フレーム及びセミダブルクレー ドル型フレームの場合にはエンジンの下側にダウンチュ ーブが存在するので、その分だけ最低地上高を十分にと ることが設計上困難となる場合がある。また、車体全体 を小型化するため、ホィールベースを短くしたいとの要 求があるが、ダウンチューブを有する場合には、ダウン チューブとステアリングとが接触しないようにしなけれ ばならないため、ホィールベースを大幅に短くすること は困難であった。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】最近では、フレームそ のものを外観デザインとして強調するため、フレームを 車体の両外側面に露出させたいという要請がある。この 要請に応えて、フレームそのものを車体の両外側面に露 出させる構成を想定すると、一対のフレームは横方向に 曲げ得るものでなければならない。本発明は、従来技術 の前記欠点を解消し、前記要請に応えるものであって、 自動二輪車の車体フレームにおいて、軽量で強度、縦方 向の剛性及びねじり剛性を高くし、そうして最低地上高 を十分確保し、ホィールベースを短くし、美観を損なう ことなくフレームを横方向に曲げることを設計上容易と させることを課題とする。

[0004]

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するため に、本発明の自動二輪車の車体フレームにおいては、へ ッドパイプに連設された左右一対のタンクレールが、へ ッドパイプから後方かつ側面視で斜め下方に略直線的に 延び、上記タンクレールが車体の両外側面に露出するよ うに配設され、タンクレールとしてアルミ押出材による 縦長の偏平パイプが用いられ、タンクレールの外側壁上 50 壁οの肉厚が 2.5~3.5 ㎜、内側壁 i の肉厚が2㎜、補

部表面に傾斜面が形成され、タンクレールの縦方向長さ がタンクレールの横方向長さの3倍を越える長さとされ

[0005]

【実施例】図1~4において、1はステアリングのヘッ ドパイプで、このヘッドパイプ1には前輪ステアリング 2が取付けられたフロントフォーク3が回転自在に保持 されている。4はフロントフォーク3を運転者が操作す るハンドル、5はヘッドパイプ1に連接された左右一対 10 のタンクレールであって、側面から見てヘッドパイプ1 から後方でかつ斜め下方に略直線的に伸び、かつ上面か ら見て膨らみを持つように湾曲形状に形成されている。 この一対のタンクレール5、5は縦長偏平としたアルミ 押出材による偏平パイプ14が用いられ、かつ車体の両外 側面に露出するように配設されている。6はブラケット リヤアームで、一対のタンクレール5,5の後端部に溶 接部6 aにて溶接固定されている。7はブラケットリヤ アーム6に軸8にてピボット結合されたリヤアームで、 このリヤアーム7の後端部には後輪9が支持されてい 20 る。10はラジエータ、11はエンジンで、これらは一対の タンクレール5,5の下側に懸架されている。12はシー トレール、13はバックステーで、それぞれ一対のタンク レール5、5及びブラケットリヤアーム6にボルト締着 などにより固定されている。

【0006】上記アルミ押出材による縦長の偏平パイプ 14でなるタンクレール5の断面が図4に示されている。 図4に示されるとおり、偏平パイプ14は連続した外側壁 o,上側壁u,内側壁i,下側壁dの壁によって縦長偏 平のパイプ状に形成され、外側壁のの上部表面に傾斜面 30 15が形成され、偏平パイプ14内には外側壁 o と内側壁 i とに直交する面を有する上下の補強リブ5a,5bが形成さ れている。補強リブ5a,5bは偏平パイプ14の長手方向に 連続しており、車体の外側面に位置する外側面oの肉厚 は、車体の内側面に位置する内側面 i の肉厚より大 (厚 い)として、外側面のの剛性を高めている。また、傾斜 面15の存在により、ライダーの膝などに対する逃げとな り、ライダーの開脚幅が狭くなる。

【0007】 偏平パイプ14内には、 偏平パイプ14の壁及 び上下の補強リブ5a,5bによって、断面形状が縦長で略 中空長方形の3区画X, Y, Zが形成され、中空の区画 Xは外側壁o(表面が傾斜面15とされる。),上側壁 u,内側壁i,補強リブ5aにより構成され、中空の区画 Yは外側壁o,補強リブ5a,内側壁i,補強リブ5bによ り構成され、中空の区画Zは外側壁o,補強リブ5b,内 側壁i,下側壁dにより構成されている。3区画X. Y、Zのすべての断面形状が縦長で略中空長方形である ので、偏平パイプ14は縦方向長さが横方向長さの3倍を 越える。図4の実施例では、一例としてタンクレール5 の高さ寸法が 140mm、横(左右) 幅寸法が30mmで、外側

強リブ5a,5bその他の肉厚が2m程度である。このよう にタンクレール5は縦方向長さが横方向長さよりも相当 大であるので、縦方向の剛性が極めて大きく、また横方 向に曲げ易くなっている。なお、図面ではエンジン11の 駆動出力が後輪9に伝達される駆動機構及び一対のタン クレール5、5に保持される燃料タンク、シートレール 12などに保持された運転者が乗るシートなどについては 図示を省略している。

【0008】上述のごとく、内部の3区画のそれぞれの 断面形状が縦長で略中空長方形であり、全体としても縦 10 長としたアルミ押出材による左右一対の偏平パイプ14を タンクレール5.5として用いているため、ヘッドパイ プ1を支点とした縦方向の剛性及びねじり剛性は増大 し、従来のダブルクレードル型フレーム及びセミダブル クレードル型フレームのごとくダウンチューブを用いな くとも十分な強度、剛性を備えたものとなる。そして、 左右一対のタンクレール5、5、プラケットリヤアーム 6およびリヤアーム7などにより車体フレームが構成さ れ、従来とは異なりエンジン11の下側にダウンチューブ を設けなくてよいため、地面からの最低地上高を設計容 20 易にして十分に確保することができ、また前輪ステアリ ング2を大きく後方にオフセットさせてもよく、したが ってホイールベースを短くすることが極めて容易とな

【0009】縦長のタンクレール5、5を車体の両外側 面に露出させているので、フレームを外観デザイン上強 調することができ、またタンクレール5,5の内部に補 強リブ5a,5bが押出時に一体的に成形されていて、内部 の3区画を断面形状が縦長で略中空長方形とし、3区画 強度、縦方向の剛性及びねじり剛性は、より一層高ま る。しかも、タンクレール5、5が上面からみて膨らみ をもつごとく曲げ加工されて、その外方伸張面で補強リ ブ5a, 5bの部分が突っ張り作用が生じても、タンクレー ル5,5の車体の両外側に位置する外側壁oの肉厚を内 側の内側壁 i の肉厚よりも厚みが大としているので、タ ンクレール5、5の外側に露出する面に美観を損なうよ うな凹凸や膚荒れを生じることが抑制される。したがっ て、フレームを車体の両外側面に露出させた配置におい て、商品的価値を低下させるといったことが殆どなくな

【0010】上述のごとく、中空のタンクレール5、5 の内部に補強リブ5a,5bを設けることにより、比較的大 きいパイプ空洞の場合に生じ易い共振音の発生を防止す る効果をも有する。また、中空のタンクレール5,5は 外側壁oが厚く、内側壁iが薄く形成されているので、 エンジン音との共振を防ぎ、また内部の音が外側に出に くい。また、タンクレール5を構成する縦長の偏平パイ プはその構成上3次元での曲げを行うことは極めて困難 であるが、2次元での曲げは比較的容易であるので、上 50 要部の上面図である。

記実施例のごとく側面から見たとき略直線的であってそ の面での曲げ加工はなく、他方、上面から見たときエン ジン11などに対応して2本のタンクレール5,5がその 中間部でもって膨らみを持つように湾曲させて、2次元 でのみの曲げ加工としたことにより、縦長の偏平パイプ であって外側壁の肉厚を厚くしたものを用いてはいるが 加工は容易となる。また、このようにアルミ押出材でな るパイプ14を用いることにより、プレス打抜きによる、 いわゆるもなか構造としたタンクレールに比べ、型費は

【0011】上記実施例ではタンクレール5の後端下方 部には切欠き部5cが設けられ、この切欠き部5cを設けた ことによりタンクレール5の後方部を大きく斜め下方に 下げてもエンジン11部を適当な高さ位置に懸架し得るよ うにし、かつ、タンクレール5の後方部を斜め下方に下 げることにより、運転者が自動二輪車に乗ったときにタ ンクレールが足当たりの邪魔にならないようにしてい る。また、タンクレール5の内側壁iにはその長さ方向 に凹部5dが一体成形されており、この凹部5dをワイヤー ハーネス敷設用などに利用しうるようにしている。

大幅に安価となり全体コストの低減が可能となる。

[0012]

【発明の効果】本発明においては、タンクレールとして アルミ押出材による縦長の偏平パイプが用いられ、タン クレールの外側壁上部表面に傾斜面が形成され、タンク レールの縦方向長さがタンクレールの横方向長さの3倍 を越える長さとされている。こうした構成で十分に縦長 の偏平パイプを用いることにより、軽量でタンクレール の縦方向の剛性及びねじり剛性が極めて高く、タンクレ ールを左右方向に美観を損なうことなく曲げることが容 を合わせたものを縦長偏平としたことと相俟って機械的 30 易である。従って、ヘッドパイプに連設された左右一対 のタンクレールが、ヘッドパイプから後方かつ側面視で 斜め下方に略直線的に延びるようになすことができる。 そして、タンクレールの縦方向の剛性及びねじり剛性が 極めて高く、ダウンチューブを用いなくても、自動二輪 車の車体フレームとして必要な強度、剛性を有するの で、最低地上高さを容易かつ十分に確保することがで き、またホィールベースを短くすることも設計上極めて 容易となる。前記構成のタンクレールが幅方向の長さに 較べて縦方向の長さが十分大であるので、左右一対の夕 ンクレールの間(内側)の空間を広く確保することがで きる。また、タンクレールが車体の両外側面に露出する ように配設されているので、外観デザイン上の効果もあ る。その上、タンクレールの外側壁上部に形成された傾 斜面が、ライダーの膝などに対する逃げとなり、ライダ 一の開脚幅が狭くなる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例の自動二輪車の車体フレームの 概略側面図である。

【図2】本発明の実施例の自動二輪車の車体フレームの

(4)

特開平6-99870

5

【図3】図1のA矢視によるタンクレールの上面図であ

る.

【図4】図3のIV-IV線断面図である。

【符号の説明】

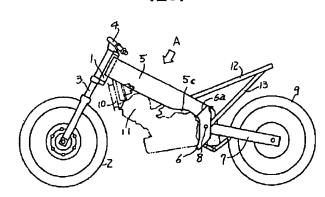
1 ヘッドパイプ

5 タンクレール

14 偏平パイプ

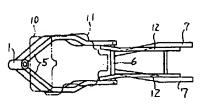
15 傾斜面

【図1】

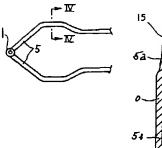


【図2】

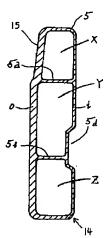
6



【図3】



【図4】



CLIPPEDIMAGE= JP361291272A

PAT-NO: JP361291272A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 61291272 A

TITLE: FRAME FOR AUTOMOBILE

PUBN-DATE: December 22, 1986

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

OSUMI, KOICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

COUNTRY NAME N/A

NISSAN MOTOR CO LTD

APPL-NO: JP60132478

APPL-DATE: June 18, 1985

INT-CL (IPC): B62D021/02

US-CL-CURRENT: 280/781

ABSTRACT:

PURPOSE: To allow a frame of a simple structure, which is entirely strengthened and is capable of reducing its twisting resonance, to be employed without impairing the arrangement of functional components by assembling a cross member, both sides of which are bent into a circular arc form, into an arch form across both a right and a left side member.

CONSTITUTION: A cross member 10 which is transversally installed while it is extended, is bent to the same side into a circular arc form at its both ends 10a, and its center portion 10b is located above the space 4 between a right and a left side member 1 and 2, each of which is composed of an outer panel 11

01/23/2003, EAST Version: 1.03.0002